

Vuoto d'aria

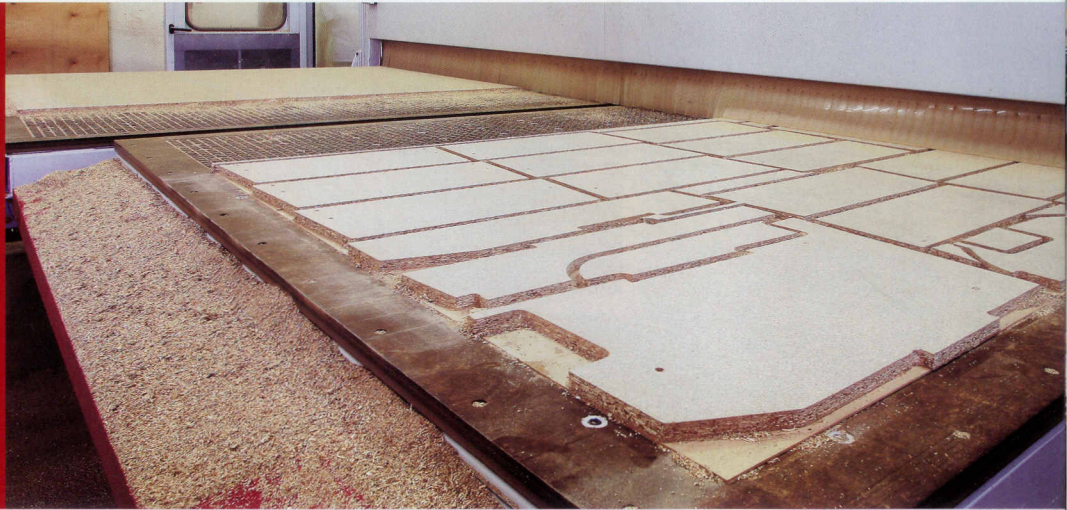
Unità per vuoto KAESER nella lavorazione del legno

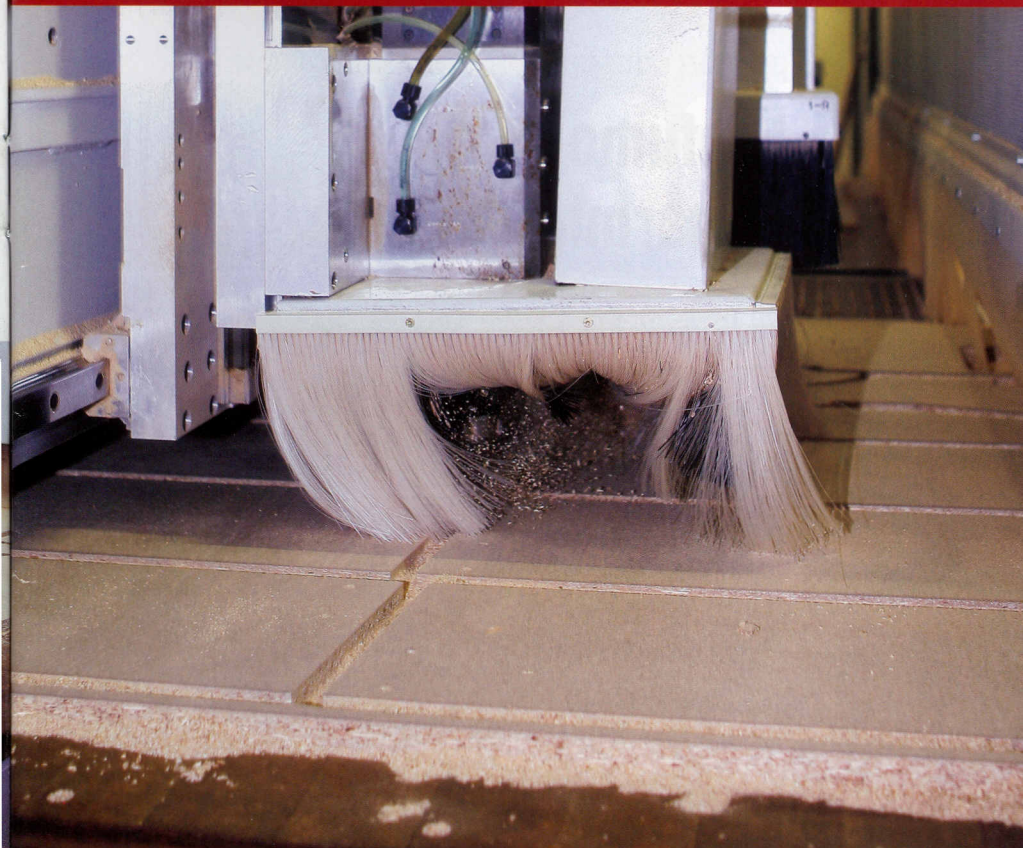
E' solo una questione di tempo: in futuro sempre più costruttori di mobili sostituiranno il taglio orizzontale e verticale dei pannelli con il cosiddetto procedimento di "nesting". Con questo proce-

dimento (detto anche di annidamento) il taglio dei pannelli è di tipo computerizzato. Grazie a uno speciale software che ottimizza l'uso delle materie prime, i modelli da tagliare vengono disposti

dal computer nel modo più efficiente possibile, in maniera tale da ridurre gli scarti al minimo. I modelli vengono quindi tagliati mediante centri di lavoro a controllo numerico computerizzato.

Solida affidabilità, efficienza energetica e spiccata longevità non sono solo una prerogativa dei compressori, ma anche delle unità per vuoto KAESER. Anche nell'industria del mobile queste macchine sono impiegate con successo nel taglio con il procedimento di nesting.





Dove si pialla cadono i trucioli

Due pompe a vite per vuoto Kaeser della serie CSV 150 completano l'installazione d'aria compressa con un sistema push-pull. Qui infatti, oltre alla



Oltre ad un migliore sfruttamento dei materiali, questo procedimento offre anche maggiore flessibilità. Grazie a questo processo le aziende sono oggi in grado di reagire alle nuove esigenze del mercato, in modo rapido e senza alcun compromesso di tipo economico. Un produttore americano di salotti si spinge addirittura oltre ed afferma di non avere più in deposito né telai né tanto meno pezzi singoli: "Ciò che serve, lo tagliamo direttamente. È più rapido il taglio dei componenti che non il loro prelievo dal magazzino. E poi del resto tutti i dati dei nostri modelli sono memorizzati nel computer."

Per un taglio preciso e a ritmo veloce sono fondamentali il saldo posizionamento dei pannelli e il loro rapido scambio. I pannelli vengono fissati al banco di fresatura mediante l'utilizzo del vuoto. Uno strato di fleece oltre a proteggere la superficie del piano di lavoro, fa sì che il vuoto sia distribuito in modo omogeneo sull'intera superficie, in modo tale che durante il taglio di piccoli e piccolissimi modelli il materiale rimanga ben fisso ed ancorato al piano

di lavoro. Non a caso, durante la presentazione di un software per il procedimento di nesting, un cliente ha sottolineato che il disporre di ottimi dispositivi di vuoto e fissazione è un importante criterio di qualità per i centri di lavoro con il metodo di nesting.

Taglio "a vuoto"

Ecco un esempio pratico: nel reparto di taglio del salottificio Kurt Junghans Polstergestell GmbH a Dörfles-Esbach (Coburg, Baviera settentrionale) si lavora freneticamente.

Qui due collaboratori "alimentano" il centro di lavorazione "Eco" (prodotto da Reichenbacher-Hamuel) con pannelli truciolati, calibrati esattamente alle dimensioni dei due piani di lavorazione; mediante la creazione di vuoto i pannelli vengono pressati sullo strato di fleece e la fresa modulare con 30 000 rotazioni/min compie in pochi secondi il lavoro di sagomatura. A questo punto il piano di lavoro viene rilasciato, mentre l'altro viene ritirato per la fresatura del pannello successivo.

creazione di vuoto, si genera con l'impiego di un compressore Kaeser SM 11 anche l'aria compressa necessaria al resto della produzione. Come è proverbialmente noto, dove si pialla cadono i trucioli. Perfino appositi impianti di aspirazione non sono sempre in grado di eliminare queste impurità, laddove riescono invece le pompe per vuoto. Giorno per giorno le unità KAESER confermano la loro eccezionale capacità di filtrazione dell'aria di aspirazione. L'affidabile funzionamento continuo di queste unità viene dimostrata proprio dai compressori con grandi gruppi vite a basso regime di giri ed equipaggiati con generose riserve di lubrificante e fluido di raffreddamento. Gli efficienti rotori con "Profilo Sigma" girano instancabili e ininterrottamente, rendendo con la loro affidabilità il processo di nesting ancora più efficiente.

Autore: Klaus Dieter Bätz
 Contatto klaus-dieter.baetz@kaeser.com