

Gamma di fornitura

Compressori a pistoni

Compressori a pistoni carrellati

- Serie CLASSIC e PREMIUM

Vol. aspirazione 130 – 660 l/min

Pressione max. 10 – 25 bar

Motore 0,75 – 3 kW

Compressori stazionari per l'officina

- Versioni verticali e orizzontali
- Anche con cappottatura insonorizzante

Volume di aspirazione 150 – 1500 l/min

Pressione max. 10 e 15 bar

Motore 1,1 – 7,5 kW

Compressori a pistoni di tipo industriale

- Design classico con trasmissione a cinghie
- Versioni lubrificate e oilfree

Portate 60 – 1400 l/min

Pressione max. 7,10 e 15 bar

Motore 0,75 – 18,5 kW

Booster

- Versioni ad alta pressione

Portate 0,28 – 15,4 m³/min

Pressione iniziale fino a 13 bar,

Pressione finale fino a 45 bar

Motore 2,2 – 45 kW



Compressori a vite per l'industria e l'artigianato

gruppi vite di propria fabbricazione, massima efficienza grazie al PROFILO SIGMA

- Serie SX – HSD
- Tutti i modelli equipaggiati con SIGMA CONTROL
- Serie AIRCENTER, unità compatta d'aria compressa con essiccatore frigorifero e serbatoio
- Compressori a vite con essiccatore frigorifero incorporato
- Sistemi di recupero del calore
- Versioni con inverter

Portate 0,26 – 83,4 m³/min

Pressione max. 5,5 – 15 bar

Motore 2,2 – 500 kW



Sistemi di gestione dell'aria compressa

- SIGMA AIR MANAGER

Per il controllo di stazioni di compressori

fino a 16 compressori



Serbatoi

- Versione verniciata, zincata e con trattamento di teflonatura interna
- Versione verticale e orizzontale
- Accessori a richiesta

Volume 270 – 10000 l



Essiccatori a ciclo frigorifero

Punto di rugiada +2 °C/+3 °C

- Serie TAH – TCH
- Serie TA – TF con regolazione SECOTEC
- Serie TG – TI
- Serie KDD

Portate 0,35 – 3,5 m³/min

Portate 0,6 – 25 m³/min

Portate 30,8 – 90 m³/min

Portate 22 – 190 m³/min



Essiccatori a membrana

con punto di rugiada fino a -40 °C

- Serie KMM anche con microfiltro FE/FF

Portate fino a 3,97 m³/min



Essiccatori ad adsorbimento

punto di rugiada fino a -70 °C

- Versioni con rigenerazione a freddo

Portate 0,15 – 154,53 m³/min



**Essiccatori combinati Hybritec**Portate 20 – 150 m³/min

- Essiccatore a ciclo frigorifero e ad adsorbimento combinati
- Per punti di rugiada da +3°C a -40°C

**Scaricatore di condensa**

- Serie ECO-DRAIN: scaricatore elettronico a controllo di livello

**Trattamento della condensa**Per portate
da 1 a 120 m³/min

- Sistema di separazione per dispersioni: serie AQUAMAT
- Sistema di separazione per emulsioni: serie ESA

**Filtri**Portate fino a 248 m³/min

- Serie FB/FC: prefiltri per particelle > 3 µm/1 µm
- Serie FD: postfiltri per particelle > 1 µm
- Serie FE/FF: microfiltro per particelle > 0,1 µm
- Serie FFG: microfiltro combinato al carbone attivo, per l'adsorbimento di vapori d'olio
- Serie ACT: colonne ad adsorbimento a carbone attivo di lunga durata
- Serie FST: filtro sterile, garantisce aria priva di batteri

**Compressori per uso dentistico**

Portate 65 – 524 l/min

- Compressori a pistoni olifree
- Anche con sistema di trattamento dell'aria compressa SECCOMAT

Pressione max. 8 bar
Motore 0,75 – 2x2,2 kW**Motocompressori da cantiere MOBILAIR**Portate 1,2 – 27 m³/min
Pressione max. 7 – 14 bar
Motore 12 – 260 kW

- Azionamento con motori diesel ed elettrici
- Equipaggiati con il gruppo vite KAESER
- Disponibili anche con generatore e sistema di trattamento dell'aria compressa
- Con regolazione brevettata No Frost

**Utensili**

- Martelli pneumatici

**Soffianti rotative**

di elevata efficienza grazie al PROFILO OMEGA di nuova progettazione

Portata/capacità di aspirazione
1,5 – 160 m³/min

- Serie COMPACT: completa di cappottatura insonorizzante ed accessori
- Serie BB – HB: unità pronte all'uso
- Serie 21 – 84: blocchi singoli

Pressione fino a 1000 mbar
Vuoto fino a 500 mbar
Motore 1,5 – 250 kW**Unità a vite per vuoto**

per generare vuoto tramite pompa rotativa a vite

- Serie ASV, BSV, CSV: unità pronte all'uso

Capacità di aspirazione
4,75 – 15,7 m³/min
Vuoto finale 99 %
Motore 7,5 – 30 kW