

# Sono sempre di più gli utenti che scelgono il marchio KAESER



## Soffianti rotative

Le soffianti rotative KAESER, dotate del PROFILO OMEGA, vengono utilizzate nei settori del vuoto o della sovrappressione per i processi di essiccazione, l'aerazione dei bacini di depurazione, il trasporto di polveri o granaglie, la pulizia per aspirazione, i processi di controlli e l'imballaggio.



## Realizzazione di tunnel e barriere pneumatiche

I motocompressori Mobilair, azionati con motori diesel, si distinguono per il loro impiego versatile ed efficiente: essi vengono ad es. utilizzati per assicurare l'approvvigionamento d'aria compressa nella realizzazione di tunnel (es. metropolitana leggera di Colonia) oppure nella protezione delle acque con rapide ed efficienti barriere pneumatiche di contenimento delle fughe di petrolio.



## Industria, commercio e artigianato

Oggi giorno nell'industria il fabbisogno d'aria compressa è coperto prevalentemente da compressori a vite. La tendenza è in aumento anche nel settore artigianale e nelle piccole aziende. I compressori a vite KAESER, tutti equipaggiati con rotori a PROFILO SIGMA, rispecchiano in pieno questo sviluppo: attualmente nel mondo sono più di 200.000 i compressori KAESER che operano in maniera affidabile ed efficiente.



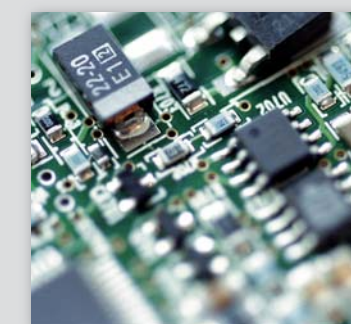
## Fabbricazione di tubi catodici

Per la perfetta riuscita della fase di essiccazione nel processo di metallizzazione a vuoto del rivestimento interno dei tubi catodici è indispensabile disporre di aria compressa di qualità extra, "secca" ed "oilfree". I sistemi d'aria compressa progettati ed installati dalla KAESER rispondono in pieno a questi requisiti, garantendo sempre massima efficienza ed affidabilità.



## Produzione di contenitori in PET

Per questa tipologia di prodotti la KAESER ha sviluppato un efficiente sistema modulare d'aria compressa. La stazione SIGMA PET AIR è costituita da uno stadio di bassa pressione (compressore a vite), uno di alta pressione (booster) e un essiccatore a ciclo frigorifero. I vantaggi per l'utente sono: minori costi di acquisto, minori spese di gestione e massima affidabilità d'esercizio.



## Aspirazione, imballaggio e filtrazione

Le unità a vite per vuoto KAESER trovano impiego nei processi di: aspirazione di polveri, imballaggio, controllo, essiccazione, degassamento, filtrazione, imbottigliamento e intubettamento. Alla stregua dei compressori a vite anche le unità per vuoto sono dotate dell'avanzato sistema di gestione e controllo SIGMA CONTROL con PC ad architettura industriale.