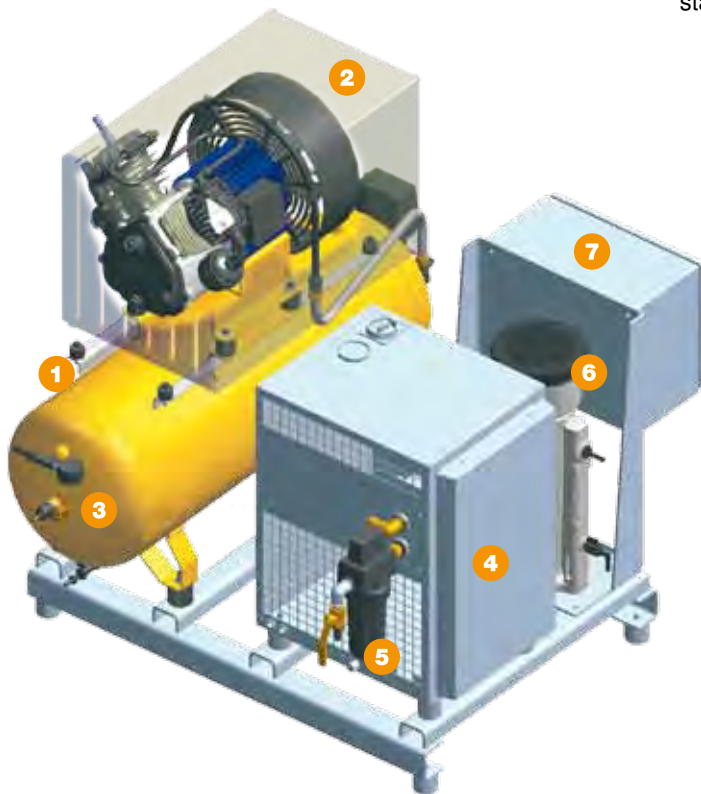


# Soluzioni calibrate per ogni applicazione

In qualità di fornitore di sistemi d'aria compressa con esperienza decennale e numerosi clienti soddisfatti, la KAESER è sempre in grado di offrire la soluzione calibrata e perfettamente su misura, per far fronte ad ogni tipo di applicazione.

Grazie al sistema modulare del nostro ampio programma di compressori a pistoni per uso industriale possiamo realizzare stazioni d'aria compressa, chiavi in mano, rispondenti ad ogni esigenza di portate e pressione e conformi a qualsiasi standard di qualità.



Disposizione del telaio per la produzione di aria di controllo per macchine da stampa.

- 1 Compressore a pistoni con trasmissione diretta
- 2 Cappottatura insonorizzante
- 3 Serbatoio con rivestimento interno
- 4 Essiccatore a ciclo frigorifero
- 5 Microfiltro
- 6 Sistema di trattamento della condensa
- 7 Unità di controllo



## Produzione della birra

Nei birrifici i compressori a pistoni KAESER alimentano con aria compressa pura le varie fasi della produzione, dove l'aria viene ad es. impiegata per l'aerazione del mosto.



## Laboratori

L'aria di laboratorio nell'industria chimica e farmaceutica deve rispondere a severi standard di purezza – nessun problema per i compressori e le unità di trattamento dell'aria compressa KAESER.



## Innevamento artificiale

Con i compressori a pistoni KAESER i cannoni sparaneve ammantano le piste di sci di una coltre uniforme di neve, prolungando la stagione invernale sia in alta che in media montagna.



## Protezione antincendio

Gli impianti Sprinkler devono funzionare SEMPRE. Quando si tratta di massima affidabilità, con i compressori a pistoni KAESER si va sempre sul sicuro.



## Viticoltura

Per la potatura annuale dei tralci l'aria compressa dei compressori KAESER aziona le forbici pneumatiche, alleviando il duro lavoro dei vignaioli.



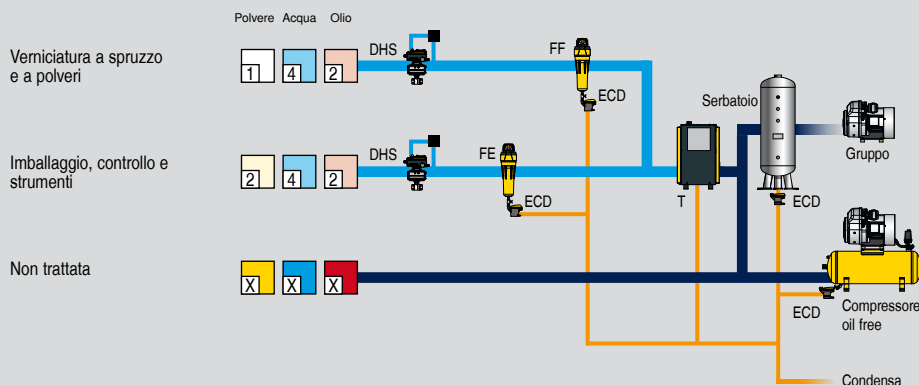
## Tipografia

Nelle tipografie l'aria di processo e di controllo dei compressori KAESER assicura processi puntuali ed efficienti, contribuendo alla riduzione dei costi di produzione.

## A seconda del campo di applicazione, scegliete il grado di trattamento desiderato: trattamento aria compressa con essiccatore a ciclo frigorifero

(punto di rugiada in pressione PDP+ 3 °C)

Applicazioni: grado di trattamento conforme a ISO 8573-1 (2010)



Verniciatura a spruzzo  
e a polveri

Imballaggio, controllo e  
strumenti

Non trattata

Legenda	
DHS	Sistema di riempimento rete
Serbatoio	Serbatoio d'aria compressa
ECD	ECO DRAIN (scaricatore condensa)
FE / FF	Microfiltro
T	Essiccatore a ciclo frigorifero

Qualità dell'aria compressa conforme a ISO 8573-1(2010):

### Particelle solide/polvere

Classe	Quantità max. di particelle per m <sup>3</sup> con di in µm *		
	0,1 ≤ d ≤ 0,5	0,5 ≤ d ≤ 1,0	1,0 ≤ d ≤ 5,0
0	es. per tecnica di sterilizzazione dell'aria e di purificazione ambienti consentito solo previa consultazione con KAESER		
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100
3	-	≤ 90.000	≤ 1.000
4	-	-	≤ 10.000
5	-	-	≤ 100.000
Classe	Concentrazione di particelle C <sub>p</sub> in mg/m <sup>3</sup> *		
6	0 < C <sub>p</sub> ≤ 5		
7	5 < C <sub>p</sub> ≤ 10		
X	C <sub>p</sub> > 10		

### Acqua

Classe	Punto di rugiada, in °C
0	es. per tecnica di sterilizzazione dell'aria e di purificazione ambienti consentito solo previa consultazione con KAESER
1	≤ - 70 °C
2	≤ - 40 °C
3	≤ - 20 °C
4	≤ + 3 °C
5	≤ + 7 °C
6	≤ + 10 °C
Classe	Concentrazione d'acqua C <sub>w</sub> in g/m <sup>3</sup> *
7	C <sub>w</sub> ≤ 0,5
8	0,5 < C <sub>w</sub> ≤ 5
9	5 < C <sub>w</sub> ≤ 10
X	C <sub>w</sub> > 10

### Olio

Classe	Concentrazione totale olio (liquido, aerosol + vapore) [mg/m <sup>3</sup> ] *
0	es. per tecnica di sterilizzazione dell'aria e di purificazione ambienti consentito solo previa consultazione con KAESER
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1,0
4	≤ 5,0
X	> 5,0

\*) alle condizioni di riferimento 20°C, 1 bar(a), 0% di umidità

